

WHG Beschichtung.

Chemisch beständige Beschichtung WHG §19



Steckbrief

Beschichtungssystem chemisch beständig für Auffangwannen und -räume mit WHG Auflage. Wahlweise auch elektrisch ableitfähig. Schichtdicke: ca. 2mm

Temperaturbeständigkeit

- bis 45° Celsius, feuchte Hitze
- bis 60° Celsius, trockene Hitze

Farbpalette

RAL 7032, kieselgrau. Weitere Farben auf Anfrage




Eigenschaften

- geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- dauerhaft rissüberbrückend bis 0,2 mm
- undurchlässig gegenüber Flüssigkeiten
- chemisch hoch beständig lt. Liste der Allgem. Bauaufsichtl. Zulassung
- Alterungs- und Witterungsstabil
- begeh- und befahrbar
- elektrisch ableitfähige Ausführung möglich
- Erfüllt die Anforderungen der Brandklasse B2 Anwendungsbereiche
- Auffangwannen und Räume und Flächen aus Beton in Anlagen zum Lagern
- Abfüllen und Umschlagen (Lau Anlagen) von wassergefährden Flüssigkeiten lt. Liste der allgemeinen Bauaufsichtlichen Zulassung

Technische Daten

- Druckfestigkeit > 38 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C109
- Biegezugfestigkeit > 30 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C 190
- Haftzugfestigkeit > 1,5 N/mm² | DIN ISO 4626, Betonbruch
- Abriebfestigkeit 0,04 gr. (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)
- Shore D-Härte n. 24Std. > 50 | DIN 53505 / ASTM D2240



-  Deckbelag Remmers Rofaplast WHG Beschichtung
-  Grundierung Remmers Epoxy Grund OS
-  Untergrund